


<p style="text-align: center;"><b>پیش نویس قرارداد</b> <b>دو مداره کردن تغذیه برق واحد میله گذاری آند شمش</b></p>	 <b>شرکت آلودیای ایران</b>
<p>صفحه: ۱</p>	<p>موضوع: پیوست شماره شش - مراکز بارگیری و تخلیه، حمل مصالح و تجهیزات، نحوه ارزشیابی محموله و مشخصات بسته بندی</p>

## پیوست شماره شش - مراکز بارگیری و تخلیه، حمل مصالح و تجهیزات، نحوه ارزشیابی محموله و مشخصات بسته بندی

### ۵-۱- مراکز بارگیری و تخلیه

**۵-۱-۱-** در صورت درخواست پیمانکار مبنی بر استفاده از انبارهای موجود کارفرما در کارگاه جهت نگهداری مصالح و تجهیزها تا زمان نصب و راه اندازی، کارفرما پس از بررسی وضعیت انبارهای خود در صورت امکان، مساعدت لازم در این خصوص را خواهد نمود.

**۵-۱-۲-** بارگیری مصالح و تجهیزهای داخلی از محل مبدأ و تخلیه در انبار محل اجرای کار موضوع پیمان به مسئولیت و هزینه ی پیمانکار می باشد.

**۵-۱-۳-** کالا و تجهیزهایی که در انبار کارگاه توسط پیمانکار تخلیه می شود، توسط نمایندگان کارفرما مورد بازرسی ظاهری قرار خواهند گرفت (OPI= Open Package Inspection) و در صورتی که کالا ظاهراً سالم و آثار خسارت در آنها دیده نشود و یا به صورت بسته بندی (Package List) منطبق باشند، صورت جلسه ی تحویل کالا تنظیم و امضا خواهد شد.


**۵-۱-۴-** بارگیری و جابه جایی مصالح و تجهیزات در محل اجرای موضوع پیمان کلاً به عهده و به هزینه پیمانکار است.

### ۵-۲- حمل مصالح و تجهیزها

**۵-۲-۱-** تهیه و تأمین مصالح ( اقلام پروژه ای و مصرفی) و تجهیزهای داخلی، حمل ( زمینی و هوایی)، بارگیری از مبدأ و تخلیه در انبار کارگاه و تهیه ی کلیه بیمه نامه های مرتبط، به مسئولیت و هزینه ی پیمانکار است.

**۵-۲-۲-** پیمانکار موظف است کالای مورد نیاز پروژه را پس از تأیید فنی مشاور کارفرما یا کارفرما خریداری و حمل نماید.

**۵-۲-۳-** کلیه کالاها و تجهیزهای تأمین شده توسط پیمانکار باید نو و غیر مستعمل بوده و مستقیماً از کارخانه ی تولید کننده و یا نماینده ی مجاز آن برای کارفرما ارسال گردد. در صورت مستعمل بودن کالا و تجهیزها و یا در صورتی که مشخصه های فنی کالا و تجهیزهای تخلیه شده توسط پیمانکار، مطابق با مشخصه های فنی تأیید شده نباشد، پیمانکار متعهد است به دستور دستگاه نظارت این نوع تجهیزها را تعویض نموده و در مدت زمانی که کارفرما معین می کند در مقصد تخلیه نماید. کلیه ی هزینه های ایجاد شده در این رابطه به عهده ی پیمانکار خواهد بود.

<p>پیش نویس قرارداد</p> <p>دو مداره کردن تغذیه برق واحد میله گذاری آند شمش</p>	 <p>شرکت ملی پالایش و توزیع نفت ایران</p>
	<p>موضوع: پیوست شماره شش - مراکز بارگیری و تخلیه، حمل مصالح و تجهیزات، نحوه ارزشیابی محموله و مشخصات بسته بندی</p>

صفحه: ۲

### ۵-۳- نحوه ارزش یابی محموله

**۵-۳-۱-** در صورتی که مستعمل بودن کالا طی صورت مجلس تحویل کالا (OPI) مشخص گردد، پیمانکار موظف به عودت کالا مطابق شرایط بند ۱۲-۲ و بدون دریافت هیچ گونه هزینه ای می باشد.

**۵-۳-۲-** در صورت هرگونه کسری و یا عیب و نقص در کالای تحویل شده توسط پیمانکار که طی صورت مجلس تحویل کالا مشخص خواهد شد، به تناسب آن و به تشخیص دستگاه نظارت کارفرما از درصد قابل پرداخت به پیمانکار کسر می گردد و در صورت رفع عیب و یا جایگزینی توسط پیمانکار، مبلغ کسر شده تا فوق الذکر به پیمانکار پرداخت خواهد شد.

### ۵-۴- مشخصه های بسته بندی

**۵-۴-۱-** پیمانکار باید بلافاصله پس از انجام اقدام های لازم برای حمل هر محموله از کالای موضوع قرارداد از مبدأ، مشخصه های کامل محموله را به شرح زیر کتباً یا در صورت فوریت به صورت فکس به دستگاه نظارت کارفرما اطلاع دهد:

الف) شماره و تاریخ بارنامه

ب) نوع وسیله نقلیه (شماره کامیون در صورت حمل با کامیون)


ج) نوع کالا و تجهیزات، تعداد و صورت بسته بندی به تفکیک هر بسته و وزن خالص محموله

د) مبدأ و مقصد محموله

**۵-۴-۲-** پیمانکار کلیه کالاهای و تجهیزات را برای تحویل به نحوی آماده خواهد کرد که از آسیب و فساد ضمن حمل مصون باشد. پیمانکار مسئول جبران خسارت و فساد ناشی از هرگونه نقص در طرز بسته بندی، حمل، انبار کردن و نگهداری از قبیل جلوگیری از نفوذ رطوبت و زنگ زدگی و تصرفات هوا و گازهای دیگر و امثال آنها خواهد بود. در موارد لزوم، ابزار و ماشین های سنگین برای سهولت حمل روی چرخ یا شاسی مناسبی نصب خواهد شد و قسمت ها و ابزاری که ممکن است در اثنای حمل مفقود شوند، در صندوق های چوبی یا بسته بندی مطمئن دیگری حمل خواهند شد و در هر حال بسته ها باید به نحو روشن و مشخص علامت گذاری گردند. کلیه صندوق ها یا بسته بندی هایی که وزن غیر خالص آنها از یکصد (۱۰۰) کیلوگرم بیشتر باشد، باید به نحوی تهیه شوند که به آسانی بتوان چنگک جرثقیل را به آنها متصل نمود و در مواردی که اتصال چنگک جرثقیل به صندوق ها و بسته ها به علل فنی برای محتوی آنها زیان بخش باشد، باید روی تجهیزات و وسایلی تعبیه شود که بتوان به آسانی آنها را به چنگک جرثقیل متصل نمود به طوری که بدون خطر، حمل و نقل آنها میسر گردد. کلیه محصول ها باید به نحوی بسته بندی شوند که با هرگونه مقررات

خوانده شد تماماً مورد قبول است

مهر و امضاء مناقصه گر

<p style="text-align: center;"><b>پیش نویس قرارداد</b>  <b>دو مداره کردن تغذیه برق واحد میله گذاری آند شمش</b></p>	 <b>شرکت آلمینای ایران</b>
<p>صفحه: ۳</p>	<p><b>موضوع: پیوست شماره شش - مراکز بارگیری و تخلیه، حمل مصالح و تجهیزات، نحوه ارزشیابی محموله و مشخصات بسته بندی</b></p>

مورد لزوم حمل تطبیق نمایند. هرگاه در اثر قصور پیمانکار در بسته بندی یا مشخص کردن صندوق ها یا بسته ها، هزینه ای اضافی یا خسارتی به کارفرما تحمیل گردد، پیمانکار مسئول جبران آن خواهد بود.

**۵-۴-۳-** با هر محموله باید دو نسخه صورت بسته بندی، که در هریک از آنها شماره ی صندوق بسته و مشخصه های دیگری که محموله را معرفی نماید، همراه باشد.

**۵-۴-۴-** یک نسخه از صورت بسته بندی مذکور، در داخل صندوق یا بسته و نسخه ی دیگر در پاکتی که آب و رطوبت در آن نفوذ نکند، در خارج صندوق یا بسته به نحوی باید ملحق گردد که در اثنای حمل قابل جدا شدن یا مفقود شدن نباشد.